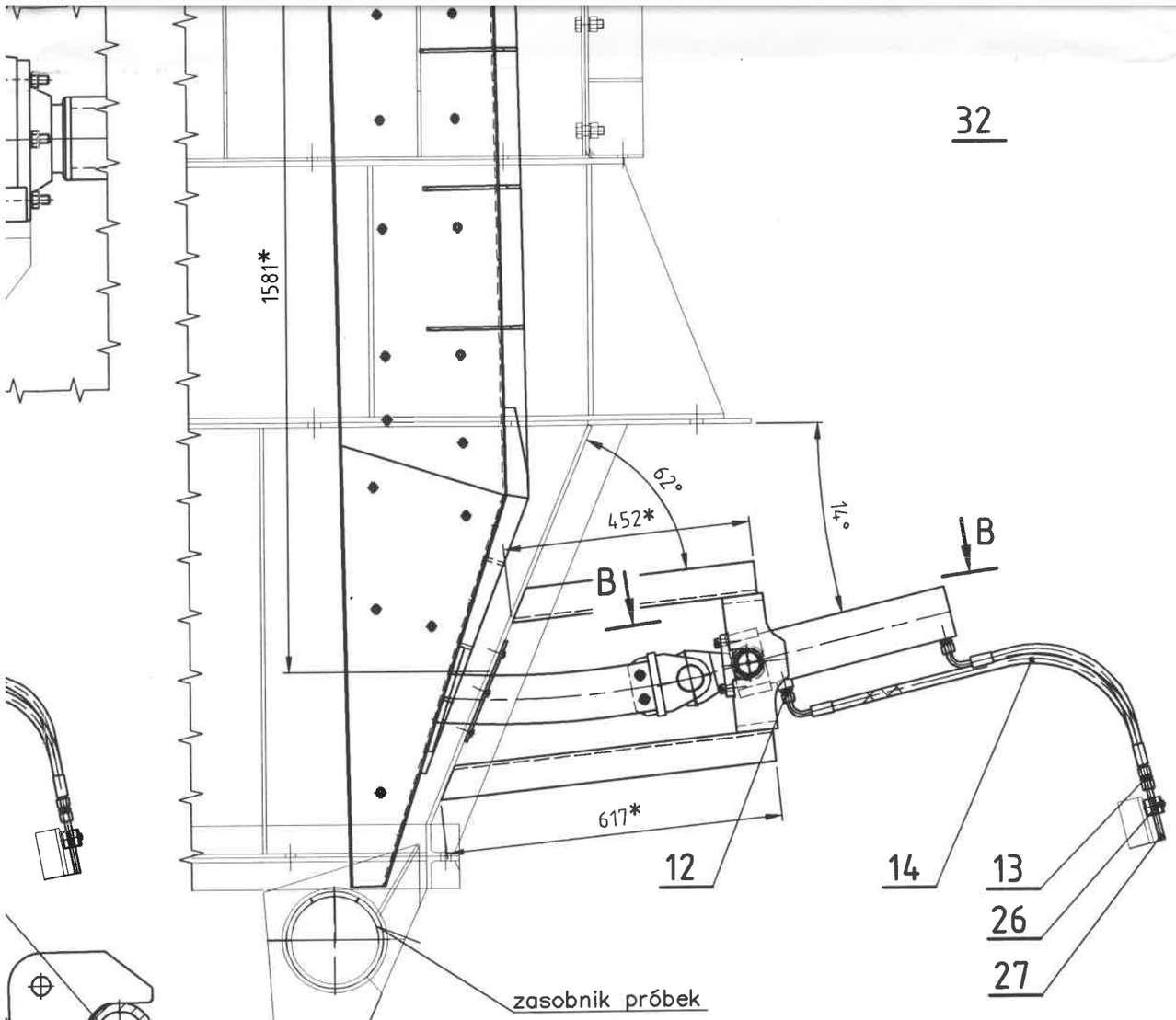

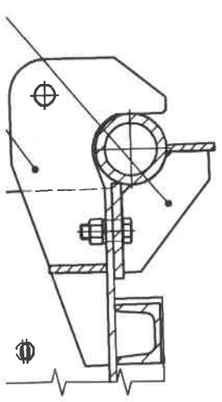

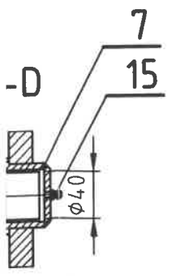

UWAGI:

1. Wymiary oznaczone gwiazdką * są orientacyjne, dokładne ustalić podczas montażu.

2. Ustalić i wykonać otwór w ścianie dolnej obudowy zsuwni wg szczegółu "W1". W przypadku konieczności usunięcia żebra pionowego ścianę wzmocnić wykorzystując blachy z poz. 30 oraz ceowniki poz. 31.

3. Ustalić położenia zsuwni poz. 1 względem zasobnika próbek dla skrajnych położeń "I" i "II"w taki sposób, aby w położeniu "I"(tłoczysko siłownika całkowicie wysunięte) nosiwo zsypywało się z suwni poza obszar zasobnika próbek, natomiast w położeniu "II"(tłoczysko siłownika całkowicie wsunięte) nosiwo spływające z zsuwni zasypywało zasobnik próbek.

4. Po ustaleniu położeń zsuwni wg p.3 dopasować wahacz do konstrukcji do ściany bocznej i spawać. W przypadku konieczności wzmocnienia ściany bocznej obudowy zsypuwykorzystać blachy i ceowniki poz. 30 i 31.

5. Dopasować płyty uszczelniające poz.28 i mocować wkrętami poz.29 wg szczegółu "W1".

6. Wykonać podłączenie hydrauliczne do istniejącego układu wykorzystując elementy wydane w dokumentacji poz. 12,13,14,26,27,32.

7. Po zakończeniu montażu smarować węzły smarem stałym grafitowanym.

Nr poz.	Nazwa elementu	Ilość	Materiał	Nr rys./normy/producent	Masa
	Dokumentacja techniczna część elektryczna			SDS 241-E	
32	Złączka kolankowa F 12-L	2	wg kat.		0,135
31	Ceownik 80 - 800	4	St3S		6,72
30	Blacha 6x60 - 800	4	St3S		3,0
29	Wkręt samowiercący 6,3x50	6	wg normy	DIN7504K	0,008
28	Płyta uszczelniająca 5x60 - 200	2	wg katalogu	PE10AST	0,08
27	Rura precyzyjna PR12x1 VZ-3000	2	ST37.4NBK	SIDUS s.c.	0,67
26	Uchwyt do rur SP112APP-DP-ASMSP	4	wg katalogu	SIDUS s.c.	0,1
25	Podkładka sprężysta 12,2	6	wg normy	PN-77/M-82008	0,00341
24	Podkłądka sprężysta 16,3	6	wg normy	PN-77/M-82008	0,00736
23	Nakrętka M12 - 8 Fe/Zn5	4	wg normy	PN-86/M-82144	0,015
22	Nakrętka M16 - 8 Fe/Zn5	6	wg normy	PN-86/M-82144	0,036
21	Śruba M10x30 - 8.8 Fe/Zn5	4	wg normy	PN-87/M-82302	0,039
20	Śruba M12x40 - 8.8 Fe/Zn5	2	wg normy	PN-87/M-82302	0,047
19	Śruba M12x60-8.8 Fe/Zn5	4	wg normy	PN-85/M-82105	0,058
18	Śruba M16x35 -8.8 Fe/Zn5	6	wg normy	PN-85/M-82105	0,0814
17	Zawleczka S 8x63 Fe/Zn5	1	wg normy	PN-EN ISO 1234:2001	0,0278
16	Podkładka okrągła 45	1	wg normy	PN-90/M-82004	0,058
15	Smarowniczka A M6	2	wg normy	PN-76/M-86003A	0,004
14	Przewód elastyczny P51P52/111-10-1000	2	wg katalogu	SIDUS s.c.	0,23
13	Złączka prosta G012LA3C	2	wg katalogu	SIDUS s.c.	0,065
12	Przyłączka GE12LRED3/4A3C	2	wg katalogu	SIDUS s.c.	0,063
11	Pierścień osadczy Z40	2	wg normy	PN-81/M-85111	0,00603
10	Cylinder hydrauliczny UCJ5-GZ16-02-80/45-200-3601	1	wg katalagu	SIDUS s.c.	23,8
9	Łożysko wahliwe 2208	2	wg katalogu	SIDUS s.c.	0,51
8	Obudowa łożyska TNP 208	2	wg katalogu	SIDUS s.c.	4,3
7	Tuleja cylindra	2	wg rys.	SDS 241-01-007	0,3
6	Nakładka wahacza	2	wg rys.	SDS 241-01-006	0,3
5	Sworzeń	1	wg rys.	SDS 241-01-005	1,12
4	Wahacz cylindra	1	wg rys.	SDS 241-01-004	33,12
3	Uchwyt cylindra	1	wg rys.	SDS 241-01-003	3,83
2	Wał	1	wg rys.	SDS 241-01-002	30,0
1	Zsuwnia	1	wg rys.	SDS 241-01-001	213,5
-	Schemat hydrauliczny	1		SDS 241-01-00	

Lista części